PCT/DE 00/02256

pour.

## BUNDE REPUBLIK DEUT

DEUTSCHLAND

#### PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 11 SEP 2000
WIPO PCT

DE 00/2256

# Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Gebrauchsmusteranmeldung

Aktenzeichen:

299 15 308.8

Anmeldetag:

1. September 1999

Anmelder/Inhaber:

auric Hörsysteme GmbH & Co KG, Rheine/DE

Bezeichnung:

HdO-Hörgerät mit Frontplatte

Priorität:

7.7.1999 DE 199 30 935.3

IPC:

H 04 R 25/00

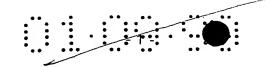
Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Gebrauchsmusteranmeldung.

A 9161 06/00 EDV-L München, den 9. August 2000 Deutsches Patent- und Markenamt Der Präsident Im Auftrag

fliler

seiler







auric Hörsysteme GmbH & Co. KG, Osnabrücker Str. 4 - 6, 48429 Rheine

### "HdO-Hörgerät mit Frontplatte"

Die Neuerung betrifft ein Hörgerät nach dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Hinter dem Ohr zu tragende Hörgeräte, im folgenden kurz als "HdO-Geräte" bezeichnet, sind üblicherweise aus zwei Gehäuseschalen aufgebaut, wobei Trennstege mehrere voneinander getrennte Kammern im Gehäuseinneren ausbilden. Die Bestükkung der einzelnen Kammern mit einerseits dem Energiespeicher, der für den Benutzer erreichbar von außen zugänglich sein muß, sowie mit der elektronischen Schaltung, sowie mit Mikrophon und Lautsprecher ist vergleichsweise aufwendig. Insbesondere die Adaption eines derartigen Hörgerätes an unterschiedliche Techniken, d. h. an unterschiedliche Funktionsmerkmale der elektronischen Schaltung erfordert häufig einen komplizierten Austausch der einzelnen Komponenten innerhalb des Hörgerätes.

Der Neuerung liegt die Aufgabe zugrunde, ein gattungsgemäßes Hörgerät dahingehend zu verbessern, daß dieses einfach und preisgünstig herstellbar ist.

Diese der Neuerung zugrundeliegende Aufgabe wird durch ein Hörgerät mit den Merkmalen des Anspruches 1 gelöst.

Die Neuerung schlägt mit anderen Worten vor, eine sogenannte Frontplatte zu verwenden, die auch als "Faceplate" bezeichnet wird und die beispielsweise aus dem Bereich der im Ohr zu tragenden Hörgeräte bekannt ist. Eine derartige Frontplatte ist als Kombinationsplatte oder Multifunktionsplatte ausgebildet und stellt nicht nur die nach außen sichtbare Gehäuseoberfläche des im Ohr zu tragenden Hörgerätes dar, sondern mit ihr ver-

5

10



15

20



30

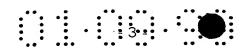


bunden sind sämtliche technischen Einrichtungen des Hörgerätes, so daß diese Frontplatte lediglich durch eine Gehäuseabdeckung umgeben wird, die der Kontur des Ohrinneraumes des Benutzers durch einen entsprechenden Abdruck nachempfunden und angepaßt ist.

Durch Verwendung einer ähnlich multifunktional ausgestalteten Frontplatte vereinfacht sich die Herstellung eines HdO-Gerätes erheblich, da lediglich zwei Module zusammengefügt werden müssen, nämlich einerseits die Gehäuseschale und andererseits die mit den technischen Komponenten bestückte Frontplatte.

Insbesondere bei kleineren Stückzahlen der herzustellenden HdO-Geräte kann vorteilhaft eine handelsübliche serienmäßige Frontplatte Verwendung finden, die üblicherweise für einen Einsatz bei im Ohr zu tragenden Hörgeräten vorgesehen ist, wobei die Frontplatte gegenüber ihren Abmessungen, die für den Einsatz bei HdO-Geräten erforderlich sind, zunächst in ihren bislang üblichen, demgegenüber größeren Abmessungen vorliegt. Diese Frontplatte kann auf einfache Weise auf die Gehäuseschale des herzustellenden HdO-Gerätes aufgesetzt werden, wobei die technischen Komponenten von der Gehäuseschale aufgenommen werden. Anschließend werden überstehende Randbereiche der Frontplatte, die üblicherweise aus Kunststoff besteht und einfach zu bearbeiten ist, abgefräst.

Bei größeren Stückzahlen herzustellender HdO-Geräte kann auf ebenfalls besonders wirtschaftliche Weise eine von vornherein passende Formgebung bei der Herstellung der Frontplatte erfolgen, die bereits serienmäßig an die Kontur der Gehäuseschalen angepaßt ist. Seitens des Herstellers von Frontplatten ist auf einfache Weise lediglich eine Änderung des Kunststoff-Spritzgußwerkzeuges erforderlich, so daß die Kontur der Frontplatte nun an die Kontur der Gehäuseschale angepaßt ist. Die



...

Bestückung der so angepaßten Frontplatte kann herstellerseitig genauso erfolgen wie für die bislang üblichen Frontplatten.

5

10



15

20



30

Alternativ kann erst kurz vor dem erwähnten Montageschritt vorgesehen sein, die Abmessungen der zunächst größeren Frontplatte auf die erforderliche, an die Gehäuseschale angepaßte Kontur zu reduzieren. Beispielsweise für die Bestückung mit den elektronischen Komponenten kann es vorteilhaft sein, die Frontplatte in ihren bislang üblichen, größeren Abmessungen durch die Bestückungsautomaten führen zu können. In diesem Fall kann eine preisgünstige Serienfertigung dadurch erfolgen, daß die Frontplatte zunächst mit diesen größeren Abmessungen hergestellt, mit den elektronischen Komponenten bestückt und anschließend kostengünstig an die Kontur der Gehäuseschale eines HdO-Gerätes angepaßt wird, beispielsweise durch einen automatisierten Stanz- oder Fräsvorgang. Die Entfernung des überschüssigen Materials kann dabei, vor der Verbindung von Frontplatte und Gehäuseschale, bei optimaler Zugänglichkeit der Frontplatte und ohne Beschädigungsgefahr für die Gehäuseschale erfolgen.

Vorteilhaft können die Gehäuseschale und die Frontplatte lösbar miteinander verbunden sein, so daß ein einfacher Austausch defekter Komponenten oder eine einfache Anpassung an andere gewünschte technologische Eigenschaften des Hörgerätes durch einen kompletten Austausch der Frontplatte erfolgen kann, so daß insbesondere aufgrund der fortschreitenden Miniaturisierung umständliche, von Hand durchzuführende Eingriffe in das Hörgerät vermieden werden können und ein einfacher und schneller Wechsel der Baugruppen erfolgen kann.

Ein Ausführungsbeispiel der Neuerung wird anhand der Zeichnung im folgenden näher erläutert. Dabei zeigen die

35

Fig. 1 bis 3 eine Gehäuseschale in verschiedenen Ansichten,

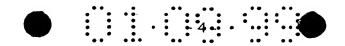


Fig. 4

eine handelsübliche Frontplatte für im Ohr zu

tragende Hörgeräte, und die

Fig. 5 und 6

Fertigungsschritte zur Herstellung eines erfin-

dungsgemäßen Hörgerätes.

5

In Fig. 1 ist mit 1 eine Gehäuseschale bezeichnet, wobei rein schematisch am unteren Ende der Gehäuseschale 1 zwei Vorsprünge 2 angedeutet sind. Es kann sich dabei beispielsweise um einen Ein- und Ausschalter handeln, um einen Lautstärkeregler, oder um einen Anschlußstutzen für einen Schallschlauch, welcher den vom Hörgerät ausgegebenen Schall in das Ohr des

10

Benutzers leitet, oder dergleichen.



15

Fig. 2 zeigt in um 90° abgewinkelter Darstellung die Schmalseite der Gehäuseschale 1.

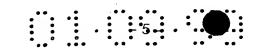
20

Aus Fig. 3 ist die um weitere 90° gedrehte Ansicht der Gehäuseschale 1 ersichtlich, wobei hier der muldenartige Innenraum 3 der Gehäuseschale 1 erkennbar ist, der zur Aufnahme der technologischen Komponenten des Hörgerätes dient.



30

Fig. 4 zeigt eine Frontplatte 4, die in der Praxis als "Faceplate" bezeichnet wird. Sie hat als Multifunktionsplatte nicht nur eine Gehäusefunktion oder eine abdeckende Funktion eines Hörgerätes, sondern trägt die technologischen Komponenten des Hörgerätes. Erkennbar ist von außen eine Abdeckklappe 5 eines Batteriefaches. Auf der gegegenüber Fig. 4 hinteren Seite der Frontplatte 4 sind die elektronische Schaltung, ein Lautsprecher und ggf. ein Mikrophon angeordnet. Das Mikrophon ist insofern optional, als unter dem in dieser Anmeldung verwendeten Begriff "Hörgerät" nicht nur schallverstärkende Einrichtungen verstanden werden, sondern auch schallerzeugende Einrichtungen, wie beispielsweise Tinitus-Behandlungsgeräte, die über kein eigenes Mikrophon verfügen.



Aus Fig. 5 ist ersichtlich, wie die Frontplatte 4 auf die Gehäuseschale 1 aufgesetzt ist, wobei die technologischen Komponenten innerhalb des muldenförmigen Innenraumes 3 untergebracht sind. Über die Außenkontur der Gehäuseschale 1 stehen Bereiche der Frontplatte 4 über, die anschließend von Hand oder maschinell entfernt, z. B. weggefräst werden.

Aus Fig. 6 ist ein Hörgerät 6 ersichtlich, wie es sich nach der Entfernung der überschüssigen Bereiche der Frontplatte 4 ergibt. Es weist die Außenkontur der Gehäuseschale 1 auf, wobei die Frontplatte 4 mit dieser Gehäuseschale 1 vorzugsweise lösbar verbunden ist, beispielsweise durch eine Schnappverbindung, ggf. jedoch auch durch eine Schraubverbindung, so daß in jedem Fall eine schnelle Entfernbarkeit des "Technikmoduls" in Form der Frontplatte 4 erfolgen kann und entsprechende Reparaturen oder Anpassungen auf einfache und schnelle Weise durchgeführt werden können.

In Abwandlung des dargestellten Ausführungsbeispieles kann ein neuerungsgemäßes Hörgerät 6 auch dadurch hergestellt werden, daß vor dem Montageschritt, bei dem die Frontplatte mit der Gehäuseschale 1 verbunden wird, die Frontplatte auf die an die Gehäuseschale angepaßte Kontur gebracht wird. Dies kann direkt durch eine an die Gehäuseschale angepaßte Formgebung bereits bei der Herstellung der Frontplatte erfolgen, so daß keine Nachbearbeitung, insbesondere kein Entfernen überflüssiger Bereiche der Frontplatte erforderlich ist, oder diese Anpassung kann durch eine Nachbearbeitung vor der Verbindung der Frontplatte mit der Gehäuseschale erfolgen.

Eine derartige Anpassung kann auch die Anordnung von Verbindungsmitteln an der Frontplatte beinhalten, beispielsweise zum Verschrauben oder Verclipsen, ggf. auch die Schaffung von Verbindungsflächen zum Verkleben, Ultraschallverschweißen od. dgl. der Frontplatte mit der Gehäuseschale.

5

10



15

20



30

Postfach 3429 + 48019 Münster

DIPL:-ING. H.-G. HABBEL DIPL:-ING. LUTZ HABBEL

EUROPEAN PATENT ATTORNEYS

DIPL.-GEOGR. PETER HABBEL TELEFON (0251) 535 780 • FAX (0251) 531 996

UNSERE AKTE:

(bitte angeben) A66/22248 lu/Sc

Münster, 31. August 1999

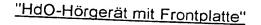
5



10

15

auric Hörsysteme GmbH & Co. KG, Osnabrücker Str. 4 - 6, 48429 Rheine



### Schutzansprüche:

1. Hinter dem Ohr tragbares Hörgerät, mit einem eine Gehäuseschale aufweisenden Gehäuse, und mit einer elektronischen Schaltung, sowie mit einem Energiespeicher, dadurch gekennzeichnet, daß das Hörgerät (6) aus der Gehäuseschale (1) und einer an die Gehäuseschale (1) angepaßten, als Frontplatte (4) bezeichneten Multifunktionsplatte aufgebaut ist, an welcher die Schaltung sowie eine Zugangsöffnung für den Energiespeicher vorgesehen ist.

25



. 8

 Hörgerät nach Anspruch 1, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die Multifunktionsplatte durch eine bearbeitete, an die Kontur der Gehäuseschale (1) angepaßte Frontplatte (4) eines im Ohr zu tragenden Hörgerätes gebildet ist.

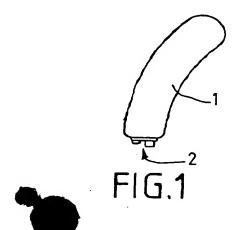
3. Hörgerät nach Anspruch 1, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die Multifunktionsplatte durch eine serienmäßig an die Kontur der Gehäuseschale (1) angepaßte Frontplatte (4) gebildet ist.

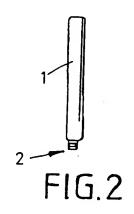
4. Hörgerät nach einem der vorhergehenden Ansprüche, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die Gehäuseschale (1) und die Frontplatte (4) lösbar miteinander verbunden sind.

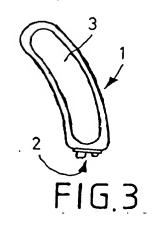
5

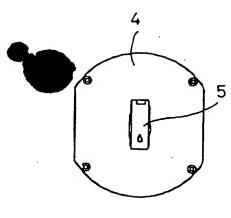














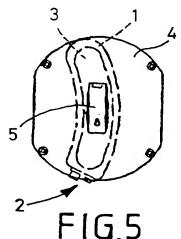


FIG.5

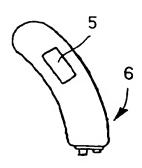


FIG.6

THIS PAGE BLANK (USPTO)